

PSC-626 PPS/PTFE 懸浮液塗料

產品介紹：

本產品採聚苯硫醚(polyphenylene sulfide, PPS)與聚四氟乙烯(Polytetrafluoroethylene, PTFE)樹脂微米粉體混合後，均勻分散懸浮於無毒性之溶劑中。並搭配耐高溫膠黏劑，可塗覆於基材上，形成均勻薄膜。PPS 與 PTFE 工程塑膠有著良好的電器性能、抗化學溶劑性、耐高溫、與高力學性能。經塗佈後可有效保護基材、提升性能。本產品可以噴塗方式，塗佈在各種基材，例如：玻璃、陶瓷、金屬...等等表面。再以高溫燒熔的方式在基材表面形成薄膜，達到防護效果。本產品主要應用於電子零件/食品器具/汽車/化學、機械工業...等等領域。

產品特性：

- 使用無毒溶劑，不會對人體與環境造成危害。
- 高附著表現，獨家設計之高溫膠黏劑，可有效提高塗層與基材間之附著。
- 塗層具有優異的耐腐蝕性、抗化學溶劑、耐高溫、與高力學強度。

物理性質：

- 外觀：淡黃色分散液。
- pH 值：7.5±1.0。
- 固含量：42±1.0%
- 氣味：酒精之氣味。

使用建議：

- 建議以噴砂方式使基材表面粗糙化，可提升塗層與基材之接著。
- 建議以超音波搭配適當之清潔劑、有機溶劑或是純水，清除基

材表面之汙染物(如：切削油、離型劑...等)。若基材為不銹鋼等鐵質基材，建議以稀釋後之磷酸水溶液(約 5%)在超音波下，浸泡清洗基材後，以碳酸氫鈉水溶液(約 1%)等弱鹼中和，再以清水潤洗乾燥後，再噴塗本產品。

- 建議噴塗條件與環境：噴塗氣壓：2.5 kg/m²。相對溼度：< 70%。
- 一般的狀況下，對大部分的基材(陶瓷/不鏽鋼/鐵/鋁)不需要底漆(primer)，即可使用本產品。但是如果應用於管件、閥門...等之內部塗裝，或附著不佳時，有可能需要先塗佈底漆以增加附著。建議先進行測試或洽詢我們的技術人員以獲得更多訊息。